



info 347 6651210



coordinatoreaccli@gmail.com

## 3<sup>a</sup> EDIZIONE DEL PROGETTO DELLA A.S.D. POLISPORTIVA MONTESTELLA ORG. EVENTI

### **CIRCUITO DELLO SCALATORE CAMPANIA 2020**

#### REGOLAMENTO CAMPIONATO REGIONALE DELLO SCALATORE 2020

La ASD Polisportiva Montestella Organizzazione Eventi, organizza e gestisce anche la 3<sup>a</sup> edizione del Circuito dello Scalatore Campania del 2020, che sarà costituita da 12 prove ufficiali, più alcune prove che saranno inserite nel Circuito e gestite dall'organizzazione ma non saranno valide ai fini della Classifica Ufficiale.

All'assegnazione dei titoli di ' *Campione Regionale* ' e di ' *Società Campione Affiliata US acli* ' possono concorrere esclusivamente gli atleti tesserati US *acli* Campania e le loro relative Società Affiliate, mentre per gli atleti di tutti gli altri Enti sarà stilata una classifica unica finale con la maglia al Capoclassifica ed ai primi in assoluto delle sole categorie Over 50 ed Over 60 . N.B. Non ci sarà, al di là di quelle succitate, classifica per categorie altri enti.

Il punteggio acquisito in ogni singola gara in programma contribuisce al punteggio totale che determinerà le classifiche finali del Campionato.

#### CLASSIFICA

La Classifica sarà curata dalla A.S.D. Polisportiva Montestella Org. Eventi e dallo Crono GEM. Al termine di ciascuna delle prove viene assegnato un punteggio ad ogni atleta US *acli* (vedi prospetto sottostante ).

Le Classifiche saranno suddivise per categorie.

Le Categorie considerate sono quelle stabilite e pubblicate sul sito [www.ciclismocampania.it](http://www.ciclismocampania.it) .

Al termine di tutte le prove, per ciascuna categoria verrà stilata la classifica finale e sarà effettuata la premiazione dei primi tre atleti di ogni categoria.

Al primo classificato di ogni categoria verrà assegnato il titolo di 'Campione Regionale' e consegnata la maglia di Campione per Categoria del Circuito dello Scalatore Campania .

La premiazione con la consegna delle Maglie di Campione sarà effettuata nel mese di Ottobre.

#### PUNTEGGI

Per ciascuna categoria, in base all'Ordine di Arrivo Finale, saranno assegnati i seguenti punteggi per posizione :

| POSIZIONE | 1  | 2  | 3  | 4  | 5  | 6  | 7  | 8  | 9  |
|-----------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| PUNTI     | 25 | 22 | 20 | 18 | 16 | 15 | 14 | 13 | 12 |

dalla decima posizione inclusa a seguire, saranno assegnati 10 punti per tutti.

N.B.

Ai fini della classifica finale di ogni atleta potrà scartare i punti delle due prove peggiori .

L'inserimento nel Circuito dello Scalatore della Campania per gli organizzatori è gratuito.

Per le iscrizioni alle singole prove è necessario provvedere entro le ore 20:00 del giorno precedente ogni prova così come previsto da calendario.

Ai partecipanti non è richiesta alcuna quota di abbonamento al Circuito , ma la sola quota di iscrizione prevista per ogni singola prova a cui di volta in volta intenderanno partecipare.

Per tutte le casistiche qui non previste, Vige il Regolamento Tecnico Nazionale.

A.S.D. POLISPORTIVA MONTESTELLA  
Il Presidente

*Giovanni Della Notte*